



Kegelschmiernippel H2-45°

M 8 x 1,25-VZ-VK-SW 9

Artikel-Nr.: 15 110

EAN:

Rabattgruppe: A

Technische Daten

Norm: DIN 71 412
Maß A (mm): 20,2
Maß B (mm): 5,5
Maß C (mm): 10,5
Schlüsselweite (SW) (mm): 9
Werkstoff: Stahl
Oberfläche: blau verzinkt, gehärtet
Oberflächenhärte: 550 HV 1
Gewicht (kg): 0,007

Spezifikation

- Vierkant (VK)

Verpackung

Abmessungen LxBxH (mm): 106 x 74 x 47
Gewicht einschließlich Verpackung (kg): 0,75
Verpackungseinheit: 100,0