

## Beschreibung/Anwendung

Kollos Bulltrac STOU 10W-40 ist ein Multifunktionsöl für die Anwendung in Motoren- Getrieben- und Hydrauliken, sowie nassen Bremsen. Es ist auf Basis ausgesuchter HC-Synthese Grundölen in Kombination mit einem Hochleistungs-Additiv-Paket formuliert und kann daher einer Vielzahl von Anwendungen in landwirtschaftlichen Zugmaschinen und Baumaschinen zum Einsatz kommen. Ein sehr gutes Viskositätstemperaturverhalten, niedriger Verdampfungsverlust und hervorragender Verschleißschutz runden das Produkt ab. Bitte überprüfen Sie die Eignung für die Anwendung anhand des vorhandenen Leistungsprofil.

## Vorteile/Eigenschaften

- Bewährter Schutz für kritische Bauteile
- Hervorragende Fließfähigkeit bei niedrigen Temperaturen

## Leistungsvermögen/Spezifikationen

|            |                              |      |           |
|------------|------------------------------|------|-----------|
| • ACEA     | E3                           | • MF | M 1135    |
| • ALLISSON | C4 (Agriculture applic.)     | • MF | M 1139    |
| • API      | CG-4                         | • MF | M 1143    |
| • API      | GL-4                         | • MF | M 1144    |
| • API      | GL-5 (Low speed/high torque) | • NH | NH 410B   |
| • API      | SF/CE                        | • NH | NH 420A   |
| • CASE     | MAT 3525                     | • ZF | TE-ML 03A |
| • CASE     | MAT 3526                     | • ZF | TE-ML 05K |
| • FORD     | ESN-M2C-159B/C               | • ZF | TE-ML 06A |
| • FORD     | ESN-M2C134 C/D               | • ZF | TE-ML 06B |
| • FORD     | ESN-M2C159 B/C               | • ZF | TE-ML 06C |
| • JD       | J27                          | • ZF | TE-ML 07B |
| • JD       | J20C                         | • ZF | TE-ML 07D |
| • MF       | M 1145                       |      |           |

Bei den technischen Angaben handelt es sich um Durchschnittswerte. Eine Rechtsverbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.

#### Technische Kenndaten

| Eigenschaften                               | Einheit |       | Prüfung nach |
|---------------------------------------------|---------|-------|--------------|
| Kinematische Viskosität bei 40°C            | mm²/s   | 96    | ASTM D 445   |
| Kinematische Viskosität bei 100°C           | mm²/s   | 14,1  | ASTM D 445   |
| Dichte bei 15°C                             | g/ml    | 0,875 | ASTM D 4052  |
| Viskositätsindex                            |         | 150   | ASTM D 2270  |
| Flammpunkt im offenen Tiegel nach Cleveland | °C      | 220   | ASTM D 92    |
| Pourpoint                                   | °C      | - 36  | ASTM D 6892  |
| CCS-Viskosität bei -25 °C                   | mPa.s   | 6700  | ASTM D 5293  |

Bei den technischen Angaben handelt es sich um Durchschnittswerte. Eine Rechtsverbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.