

Klüberplex BEM 41-132

Hochtemperatur- und Langzeitschmierfett für Wälzlager



Vorteile für Ihre Anwendung

- Längere Lebensdauer durch die auf Rollenlager angepasste Verschleißadditivierung
- Niedriger Wartungsaufwand
- Große Verwendungsvielfalt durch weiten Gebrauchstemperaturbereich und optimierte Ölabgabe

Ihre Anforderungen - unsere Lösung

Klüberplex BEM 41-132 ist auf Basis synthetisches Kohlenwasserstofföl, Mineralöl und Spezial-Lithiumseife aufgebaut. Durch Zugabe von sorgfältig abgestimmten Additiven wird ein Optimum an Oxidationsbeständigkeit sowie Verschleiß- und Korrosionsschutz erreicht.

Anwendungsgebiete

Klüberplex BEM 41-132 ist zur Langzeit- oder Dauerschmierung von Wälzlagern anzuwenden.

Wälzlager mit hohem Gleitreibungsanteil, z.B.

- Kegelrollenlager
- Zylinderrollenlager
- Pendelrollenlager

oder

lebensdauergeschmierte Rillenkugellager

und

Wälzlager z.B. in

- Papiermaschinen (Trockenpartie)
- Textilmaschinen (Trockenanlagen)
- Elektromotoren
- Heißgasgebläsen
- Trockenöfen

- Windsichter in der Grundstoffindustrie
- Generatoren in Windkraftanlagen

oder

Wälzlager in Kfz-Komponenten

- Kupplungslager
- Generatorlager
- Wasserpumpenlager
- Viskolüfterlager

Anwendungshinweise

Der Schmierstoff wird mit Spatel, Pinsel oder Fettpresse aufgebracht. Die Förderbarkeit in automatischen Schmiersystemen ist zu testen bzw. abzustimmen. Wir empfehlen insbesondere vor Serienanwendung die Beständigkeit der mit dem Schmierstoff in Kontakt kommenden Werkstoffe zu prüfen.

Dieses Produkt ist auch in unserem automatischen Schmierstoffgeber Klübermatic erhältlich. Bitte kontaktieren Sie unsere Experten von Klüber Lubrication für eine anwendungstechnische Beratung, ob Klübermatic bei ihren Prozessbedingungen in Frage kommt.

Sicherheitsdatenblätter

Die aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie auf unserer Website www.klueber.com anfordern. Sie sind ebenfalls über Ihren persönlichen Ansprechpartner erhältlich.

Gebinde	Klüberplex BEM 41-132
Dose 1 kg	+
Hobbock 18 kg	+
Hobbock 25 kg	+
Hobbock 50 kg	+

Klüberplex BEM 41-132

Hochtemperatur- und Langzeitschmierfett für Wälzlager



Gebinde	Klüberplex BEM 41-132
Fass 170 kg	+

Produktkenndaten	Klüberplex BEM 41-132
Artikelnummer	020256
Schmierfette - K; DIN 51825 in Verbindung mit DIN 51502	KPHC2N-30L
Chemischer Aufbau, Ölart	Mineralöl
untere Gebrauchstemperatur	-40 °C
obere Gebrauchstemperatur	150 °C
Farbraum	gelb
Chemischer Aufbau, Konsistenzgeber	Li-Spezial-Seife
Walkpenetration, DIN ISO 2137, 25°C, unterer Grenzwert	265 x 0,1 mm
Walkpenetration, DIN ISO 2137, 25°C, oberer Grenzwert	295 x 0,1 mm
Scherviskosität bei 25°C, Schergefälle 300 s-1, Gerät:Rotationsviskosimeter, unterer Grenzwert	3000 mPas
Scherviskosität bei 25°C, Schergefälle 300 s-1, Gerät:Rotationsviskosimeter, oberer Grenzwert	6000 mPas
Dichte bei 20°C	ca. 0,90 g/cm³
Tropfpunkt, DIN ISO 2176, IP 396	>= 250 °C
Ölabscheidung, DIN 51817 N, 7d/40°C	<= 4 Gew. %
Kinematische Viskosität des Grundöls, DIN 51562 T01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 40°C	ca. 120 mm²/s
Kinematische Viskosität des Grundöls, DIN 51562 T01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 100°C	ca. 14 mm²/s
Shell-Rollstabilität, ASTM-D 1831 (in Anlehnung), nach 50h/100°C, Penetration-Differenz	<= +80 x 0,1 mm
Korrosionswirkung auf Kupfer, DIN 51811, (Schmierfett), 24 h/120°C	1 - 120 Korrosionsgrad
Ölabscheidung, ASTM D 6184 (in Anlehnung), nach 30h/150°C	<= 8 Gew. %
Drehzahlkennwert (n x dm)	ca. 1000000 mm/min
Korrosions-Schutzwirkung von Schmierfetten, DIN 51802, (SKF-EMCOR). Prüfdauer: 1 Woche, aqua dest.	<= 1 Korrosionsgrad
Prüfung von Schmierfetten auf dem FAG- Wälzlagerfett-Prüfgerät FE9, DIN 51821 T02, Drehzahl:6000 min-1, axiale Kraft:1500 N, Temperatur:150°C, Gebrauchsdauer F50:	>= 100 h
Tieftemperatur-Drehmoment, IP 186, -40°C, Start	<= 1000 mNm
Mindestlagerdauer ab Herstellung - bei Lagerung in trockenen, frostfreien Räumen und original verschlossenen Gebinden ca.	36 Monate
Tieftemperatur-Drehmoment, IP 186, -40°C, Lauf	<= 200 mNm

Klüberplex BEM 41-132

Hochtemperatur- und Langzeitschmierfett für Wälzlager



Klüber Lubrication – your global specialist

Unsere Leidenschaft sind innovative tribologische Lösungen. Durch persönliche Betreuung und Beratung helfen wir unseren Kunden, erfolgreich zu sein – weltweit, in allen Industrien, in allen Märkten. Mit anspruchsvollen ingenieurtechnischen Konzepten und erfahrenen, kompetenten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern meistern wir seit über 90 Jahren die wachsenden Anforderungen an leistungsfähige und wirtschaftliche Spezialschmierstoffe.

Klüber Lubrication München SE & Co. KG /
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Deutschland /
Telefon +49 89 7876-0 / Telefax +49 89 7876-333.

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

Herausgeber und Copyright: Klüber Lubrication München SE & Co. KG. Nachdruck, auch auszugsweise, nur bei Quellenangabe und Zusendung eines Belegexemplars und nur nach Absprache mit Klüber Lubrication München SE & Co. KG gestattet.