



TURMOTEMP II/400 VAC 2

K P FK 2 U -30



Ausgabedatum: 26.09.2016

TURMOTEMP II/400 VAC 2 ist ein Vakuum-Schmierstoff auf der Basis perfluorierter Polyether. Diese Öle sind vollkommen gesättigt und besitzen höchste oxidative und thermische Stabilität.

Besondere Eigenschaften

- Hochvakuumfett bis 10^{-6} mbar
- Hohe chemische Beständigkeit
- Hohes Lasttragevermögen
- Hohe thermische Beständigkeit
- Nicht brennbar
- Keine Quellung von Plasto- und Elastomeren
- Verträglichkeit mit allen Metallen in einem weiten Temperaturbereich

Technische Merkmale	Wert	Dimension	Norm / Standard
Farbe	weiß		
Dichte bei 20°C	1,9	g/cm ³	DIN 51757
Temperatur-Einsatzbereich	-35 bis 280	°C	
Konsistenzgeber	PTFE		
Basisöl	PFPE		
Basisölviskosität kin. bei 40°C	490	mm ² /s	DIN EN ISO 3104
Basisölviskosität kin. bei 100°C	42	mm ² /s	DIN EN ISO 3104
Walkpenetration	265 – 295	mm/10	DIN ISO 2137
Konsistenzklasse (NLGI)	2		DIN 51818
Tropfpunkt	keinen	°C	DIN ISO 2176
Wasserbeständigkeit	0 – 90		DIN 51807
Drehzahlkennwert (n x dm)	300 000	mm/min	
Verdampfungsverlust des Basisöls nach 24 h / 200°C im Luftstrom	< 0,5	%	ASTM-D 972
Vierkugel-Apparat (VKA) Gut- / Schweißkraft	7500 / 8000	N	DIN 51350

Typischer Einsatzort

TURMOTEMP II/400 VAC 2 ist geeignet als Dicht- und Schmiermittel für den Hochvakuumbereich. Anwendungen sind langzeitgeschmierte Lager, Führungen und Dichtungen.

Alle Einsatzstellen müssen vor Anwendung von **TURMOTEMP II/400 VAC 2** mit speziellen Reinigungsmitteln, wie z. B. **TURMOTEMPOIL 480**, Aceton, Isopropanol oder ähnlichen Produkten fettfrei gereinigt werden. Eine optimale Schmierwirksamkeit wird nur auf reinen, fettfreien und trockenen Werkstoffoberflächen erzielt.

Verpackungseinheiten

100 g Tuben, 190 g Tuben, 800 g Kartuschen, 1 kg Dosen, 10 kg Eimer

Die Produkte unterliegen strengen Fertigungskontrollen und erfüllen die eigenen Werksspezifikationen. Eine Gewähr für die Bewährung in jedem Einzelfall kann infolge der Vielzahl der jeweils vorliegenden Faktoren jedoch nicht gegeben werden. Deshalb empfehlen wir die Durchführung von Praxisversuchen. Jegliche Haftung bleibt ausdrücklich ausgeschlossen.

LUBRICANT CONSULT GMBH · Gutenbergstrasse 13 · 63477 Maintal (Germany)

Tel: +49 (0) 6109 / 7650-0 · Fax: +49 (0) 6109 / 7650-51 · E-Mail: webmaster@lubcon.com · Internet: <http://www.lubcon.com>