

ALTEMP Q NB 50

Schmier- und Montagepaste



Vorteile für Ihre Anwendung

- Geringere Schmierstoffkosten bei der Erst- und Nachschmierung durch lange Standzeiten aufgrund guter Wasser- und Medienbeständigkeit
- Durch guten Verschleiß- und Korrosionsschutz Verringerung von Einpresskräften, Schrauben-Drehmomenten etc. sowie Verhinderung von Reib- und Passungsrost
- Hohes Druckaufnahmevermögen ermöglicht gleichbleibende Spannkkräfte und damit Fixierung der Werkzeuge oder -stücke in den Spannfuttern der Werkzeugmaschine

Beschreibung

ALTEMP Q NB 50 ist eine Schmierpaste auf der Basis von Mineralöl, Barium-Komplexseife und anorganischen Festschmierstoffen.

Neben ihrer universellen Verwendung für Montagezwecke bietet diese Schmierpaste besonders an Reibstellen für kleine und kleinste Gleitbewegungen bei hohen statischen und dynamischen Belastungen Vorteile.

Anwendungsgebiete

ALTEMP Q NB 50 kann grundsätzlich bei der Montage von reibschlüssigen Verbindungen, wie Ringfeder- und Spannhülsenverbindungen sowie von formschlüssigen Verbindungen wie Lagersitzen, Profilführungen etc. verwendet werden.

Insbesondere hat sie sich zur Spannfutterschmierung bewährt. Hohe Präzision und gleichbleibende Spannkkräfte sind wesentliche Anforderungskriterien an Spannfuttervorrichtungen. Lässt die Spannkraft nach, kann dies ein Lösen des Werkzeugs oder -stücks zur Folge haben.

ALTEMP Q NB 50 verbessert das Gleiten der bewegten Spannfutter-Bauteile, ermöglicht gleichbleibende Spannkkräfte und ist somit für alle Spannfutterarten wie Keilstangen-, Plankurven und Planspiralfutter verwendbar. Sie verhindert

Rückgleiten (stick-slip) und schützt vor Reib- und Passungsrostbildung (Tribokorrosion) an den reib- oder formschlüssigen Verbindungen. Darüber hinaus ist ALTEMP Q NB 50 gut wasser- und medienbeständig, z.B. gegenüber Kühlschmierstoffen.

Anwendungshinweise

Die Oberflächen sind sorgfältig zu säubern und zu entfetten. Anschließend ist die Paste dünn, gerade flächendeckend, mittels Pinsel bzw. nicht faserndem Lappen aufzutragen (nicht einreiben). Zur Arbeitserleichterung kann auch die sprühbare Version der Paste, ALTEMP Q NB 50-Spray, verwendet werden.

Sicherheitsdatenblätter

Die aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie auf unserer Website www.klueber.com anfordern. Sie sind ebenfalls über Ihren persönlichen Ansprechpartner erhältlich.

Gebinde	ALTEMP Q NB 50	ALTEMP Q NB 50 Spray
Tube PE 80 g schwarz	+	-
Kartusche PE 600 g	+	-
Dose Blech 750 g	+	-
Hobbock 30 kg	+	-
Spraydose Blech 400 ml	-	+



ALTEMP Q NB 50

Schmier- und Montagepaste

Produktkenndaten	ALTEMP Q NB 50	ALTEMP Q NB 50 Spray
Artikel-Nr.	005011	081038
untere Gebrauchstemperatur	-15 °C / 5 °F	-15 °C / 5 °F
obere Gebrauchstemperatur	150 °C / 302 °F	150 °C / 302 °F
Chemischer Aufbau	Festschmierstoff	Festschmierstoff
Chemischer Aufbau, Konsistenzgeber	Barium-Komplex-Seife	Barium-Komplex-Seife
Chemischer Aufbau, Öllart	Mineralöl	Mineralöl
Struktur	fast homogen	fast homogen
Struktur	zügig	zügig
Farbraum	weiß	weiß
Walkpenetration, DIN ISO 2137, 25°C, unterer Grenzwert	250 x 0,1 mm	250 x 0,1 mm
Walkpenetration, DIN ISO 2137, 25°C, oberer Grenzwert	270 x 0,1 mm	270 x 0,1 mm
Kinematische Viskosität des Grundöls, DIN 51562 T01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 40°C	ca. 46 mm²/s	ca. 46 mm²/s
Korrosionswirkung auf Kupfer, DIN 51811, (Schmierfett), 24 h/100°C	1 - 100 Korrosionsgrad	1 - 100 Korrosionsgrad
Korrosions-Schutzwirkung von Schmierfetten, DIN 51802, (SKF-EMCOR). Prüfdauer: 1 Woche, aqua dest.	<= 1 Korrosionsgrad	<= 1 Korrosionsgrad
VKA-Schweißkraft, DIN 51350 T04	>= 4 000 N	>= 4 000 N
Scherviskosität bei 25°C, Schergefälle 300 s-1, Gerät:Rotationsviskosimeter, unterer Grenzwert	7 000 mPas	7 000 mPas
Scherviskosität bei 25°C, Schergefälle 300 s-1, Gerät:Rotationsviskosimeter, oberer Grenzwert	13 000 mPas	13 000 mPas
Mindestlagerdauer ab Herstellung - bei Lagerung in trockenen, frostfreien Räumen und original verschlossenen Gebinden ca.	24 Monate	24 Monate

Klüber Lubrication – your global specialist

Unsere Leidenschaft sind innovative tribologische Lösungen. Durch persönliche Betreuung und Beratung helfen wir unseren Kunden, erfolgreich zu sein – weltweit, in allen Industrien, in allen Märkten. Mit anspruchsvollen ingenieurtechnischen Konzepten und erfahrenen, kompetenten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern meistern wir seit über 80 Jahren die wachsenden Anforderungen an leistungsfähige und wirtschaftliche Spezialschmierstoffe.

Klüber Lubrication München SE & Co. KG /
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Deutschland /
Telefon +49 89 7876-0 / Telefax +49 89 7876-333.

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

Herausgeber und Copyright: Klüber Lubrication München SE & Co. KG.
 Nachdruck, auch auszugsweise, nur bei Quellenangabe und Zusendung eines Belegexemplars und nur nach Absprache mit Klüber Lubrication München SE & Co. KG gestattet.