ISOFLEX TOPAS NB 52, NB 152

Synthetische Wälz- und Gleitlagerfette

Vorteile für Ihre Anwendung

- **Erhöhte Bauteillebensdauer unter Einfluss von Wasser oder wässrigen Medien durch die Verwendung eines speziellen Konsistenzgebers**
- **Vielfach bewährte Spezialschmierfette für Anwendungen in der Automobilindustrie und dem Maschinenbau mit sehr guten langjährigen Erfahrungen**

Beschreibung

ISOFLEX TOPAS NB 52 und ISOFLEX TOPAS NB 152 sind Wälz- und Gleitlagerfette basierend auf einem synthetischen Kohlenwasserstofföl und einer Bariumkomplexseife. Dieser spezielle Verdicker-Typ ermöglicht ein gutes Lasttragevermögen bei einer gleichzeitig guten Wasser- und Medienbeständigkeit im Vergleich zu anderen Seifenverdickern. Darüber hinaus verfügen beide Produkte über ein gutes Korrosionsschutzverhalten sowie eine gute Oxidations- und Alterungsstabilität. Die Klüber Bariumkomplexseife ist ELINCS-registriert und von der GASG (Global Automotive Stakeholders Group) freigegeben.

ISOFLEX TOPAS NB 152 verfügt über einen weiten Gebrauchstemperaturbereich von -40 bis 150 °C. Bei ISOFLEX TOPAS NB 52 liegt dieser Bereich bei -50 bis 120 °C und toleriert in Abhängigkeit von der Anwendung, z.B. in geschlossenen Systemen, Sitzlehnenbeschlägen für Automobilsitze, kurzfristige Spitzentemperaturen in Trocknungsöfen von bis zu 150° C.

Anwendungsgebiete

ISOFLEX TOPAS NB 52 ist vielseitig verwendbar, u.a. für folgende Anwendungsbeispiele:

- schnell drehende und belastete Wälz- und Gleitlager, auch bei tiefen Temperaturen
- zur Zahnflankenbefettung an Präzisionsgetrieben, z.B.
  - Kegelradgetriebe an Fräsmaschinen
  - elektromechanische Stellantriebe für Ventile
- an elektrischen Kontakten und Bauteilen zur Reduzierung der Steckkräfte

Hervorzuheben ist auch die Verträglichkeit mit vielen Kunststoffen.

ISOFLEX TOPAS NB 152 wird bevorzugt angewendet für Wälz- und Gleitlager, z.B. auch für Radlager in Rennsportfahrzeugen, für Lüfterlager und Pumpenlager. Ebenso für Reibstellen aus Kunststoff/Kunststoff oder Kunststoff/Stahl verwendbar.

Anwendungshinweise

Die Schmierstoffe werden mit Spatel, Pinsel, Fettpresse oder Fettpatrone aufgebracht.

Sprays sind vor direkter Sonneneinstrahlung und Temperaturen über 50 °C zu schützen!

Sicherheitsdatenblätter

Die aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie auf unserer Website www.klueber.com anfordern. Sie sind ebenfalls über Ihren persönlichen Ansprechpartner erhältlich.

Gebinde	ISOFLEX TOPAS NB 52	ISOFLEX TOPAS NB 152	ISOFLEX TOPAS NB 52 Spray
Spraydose Weißblech 400 ml	-	-	+
Dose Weißblech Innenbeschichtung 1 kg	+	+	-
Kartusche Polypropylen (PP) 400 g	+	+	-
Hobbock Polyethylen (HDPE) 25 kg	+	+	-

a brand of FREUDENBERG

ISOFLEX TOPAS NB 52, NB 152

Synthetische Wälz- und Gleitlagerfette

Hinweis

Abgesehen von der Artikel-Nr. und der Mindestlagerdauer beziehen sich die folgenden Produktkenndaten des Sprays auf den lösemittelfreien Spraywirkstoff.

Produktkenndaten	ISOFLEX TOPAS NB 52	ISOFLEX TOPAS NB 152	ISOFLEX TOPAS NB 52 Spray
Artikel-Nr.	004131	004145	081326
Chemischer Aufbau, Konsistenzgeber	Barium-Komplex-Seife	Barium-Komplex-Seife	Barium-Komplex-Seife
Chemischer Aufbau, Ölart	Synt.KW-Öl	Synt.KW-Öl	Synt.KW-Öl
untere Gebrauchstemperatur	-50 °C / -58 °F	-40 °C / -40 °F	-50 °C / -58 °F
obere Gebrauchstemperatur	120 °C / 248 °F	150 °C / 302 °F	120 °C / 248 °F
Farbraum	beige	beige	beige
Struktur	homogen	homogen	homogen
Struktur	kurzzügig	zügig	kurzzügig
Dichte bei 20°C	ca. 0,96 g/cm³	ca. 0,96 g/cm³	ca. 0,96 g/cm³
Walkpenetration, DIN ISO 2137, 25°C, unterer Grenzwert	265 x 0,1 mm	265 x 0,1 mm	265 x 0,1 mm
Walkpenetration, DIN ISO 2137, 25°C, oberer Grenzwert	295 x 0,1 mm	295 x 0,1 mm	295 x 0,1 mm
Kinematische Viskosität des Grundöls, DIN 51562 T01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 40°C	ca. 30 mm²/s	ca. 100 mm²/s	ca. 30 mm²/s
Kinematische Viskosität des Grundöls, DIN 51562 T01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 100°C	ca. 5,9 mm²/s	ca. 14,5 mm²/s	ca. 5,9 mm²/s
Scherviskosität bei 25°C, Schergefälle 300 s-1, Gerät:Rotationsviskosimeter, unterer Grenzwert	4 000 mPas	5 500 mPas	4 000 mPas
Scherviskosität bei 25°C, Schergefälle 300 s-1, Gerät:Rotationsviskosimeter, oberer Grenzwert	8 000 mPas	9 500 mPas	8 000 mPas
Korrosions-Schutzwirkung von Schmierfetten, DIN 51802, (SKF-EMCOR). Prüfdauer: 1 Woche, aqua dest.	0 Korrosionsgrad	0 Korrosionsgrad	0 Korrosionsgrad
Korrosionswirkung auf Kupfer, DIN 51811, (Schmierfett), 24 h/100°C	1 - 100 Korrosionsgrad		1 - 100 Korrosionsgrad
Korrosionswirkung auf Kupfer, DIN 51811, (Schmierfett), 24 h/120°C		1 - 120 Korrosionsgrad	
Ölabscheidung, ASTM D 6184, nach 30h/100°C	<= 3 Gew. %	<= 2 Gew. %	<= 3 Gew. %
Tropfpunkt, DIN ISO 2176, IP 396	>= 240 °C	>= 240 °C	>= 240 °C
Oxidations-Stabilität von Schmierfetten, ASTM D942, 100h/99°C, Druckabfall	<= 0,3 bar	<= 0,1 bar	<= 0,3 bar
Drehzahlkennwert (n x dm)	ca. 1 000 000 mm/min	ca. 600 000 mm/min	ca. 1 000 000 mm/min
Wasserbeständigkeit, DIN 51807 T01, 3h/90°C, Bewertungsstufe	<= 1 - 90	0 - 90	<= 1 - 90
Mindestlagerdauer ab Herstellung - bei Lagerung in trockenen, frostfreien Räumen und original verschlossenen Gebinden ca.	36 Monate	36 Monate	24 Monate

Produktinformation

ISOFLEX TOPAS NB 52, NB 152

Synthetische Wälz- und Gleitlagerfette

Klüber Lubrication – your global specialist

Unsere Leidenschaft sind innovative tribologische Lösungen. Durch persönliche Betreuung und Beratung helfen wir unseren Kunden, erfolgreich zu sein – weltweit, in allen Industrien, in allen Märkten. Mit anspruchsvollen ingenieurtechnischen Konzepten und erfahrenen, kompetenten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern meistern wir seit über 80 Jahren die wachsenden Anforderungen an leistungsfähige und wirtschaftliche Spezialschmierstoffe.

**Klüber Lubrication München SE & Co. KG /
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Deutschland /
Telefon +49 89 7876-0 / Telefax +49 89 7876-333.**

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

Herausgeber und Copyright: Klüber Lubrication München SE & Co. KG. Nachdruck, auch auszugsweise, nur bei Quellenangabe und Zusendung eines Belegexemplars und nur nach Absprache mit Klüber Lubrication München SE & Co. KG gestattet.