

SKF Hochleistungs-Wälzlagerfett für hohe Temperaturen

LGHP 2

SKF LGHP 2 ist ein Premiumfett auf Mineralölbasis. Als Dickungsmittel enthält es einen modernen Di-Polyharnstoff. Das Schmierfett eignet sich für Elektromotoren und ähnliche Anwendungsfälle.

- Extrem lange Lebensdauer bei hohen Temperaturen
- Breiter Temperaturbereich
- Ausgezeichneter Korrosionsschutz
- Hohe thermische und mechanische Stabilität
- Gutes Anlaufverhalten bei niedrigen Temperaturen
- Kompatibilität mit herkömmlichem Polyharnstoff und mit angedickten Lithiumfetten
- Niedriger Geräuschpegel

Typische Anwendungsfälle

- Elektromotoren: Klein, mittel und groß
- Industriegebläse, inkl. Hochdrehzahlgebläse
- Wasserpumpen
- Wälzlager in Textil- und Papierverarbeitungsanlagen und in Trocknern
- Kugel- und Rollenlager mit mittleren und hohen Drehzahlen bei mittleren und hohen Temperaturen
- Kupplungsdrucklager
- Senkrechte Welle
- Ofenwagen und Walzen



Erhältliche Gebindegrößen

Packungsgröße	Kurzzeichen
Kartusche 420 ml	LGHP 2/0.4
Dose 1 kg	LGHP 2/1
Dose 5 kg	LGHP 2/5
Eimer 18 kg	LGHP 2/18
Fass 50 kg	LGHP 2/50
Fass 180 kg	LGHP 2/180



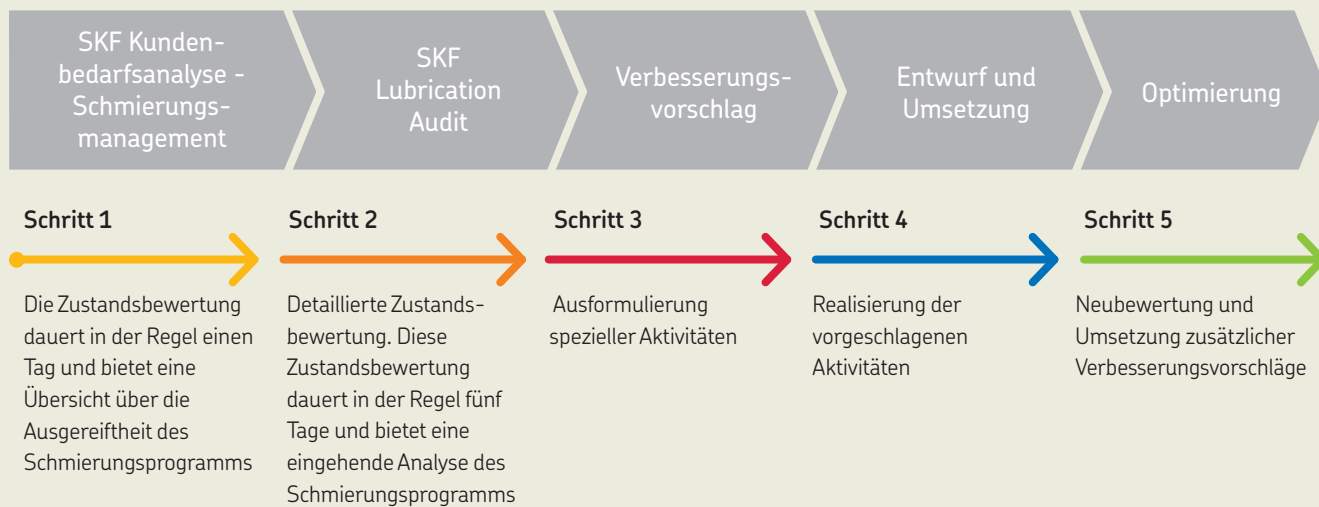
Technische Daten

Kurzzeichen	LGHP 2/(Gebindegröße)		
DIN 51825 Bezeichnung	K2N-40	Korrosionsschutz	
Konsistenz (NLGI-Klasse)	2-3	SKF Emcor: – ISO 11007	0-0
Dickungsmittel	Di-Polyharnstoff	– Wasserausspülprüfung	0-0
Farbe	Blau	– Salzwasserprüfung (100% Meerwasser)	0-0
Grundöl	Mineralöl	Verhalten gegenüber Wasser	
Temperaturbereich	-40 bis +150 °C	DIN 51 807/1, 3 Stunden bei 90 °C	1 max.
Tropfpunkt nach DIN ISO 2176	>240 °C	Ölabscheidung	
Kinematische Viskosität des Grundöls		DIN 51817, 7 Tage bei 40 °C, statisch, %	1-5 ¹⁾
40 °C, mm ² /s	96	Schmierfähigkeit	
100 °C, mm ² /s	10,5	SKF R2F, Laufprüfung B bei 120 °C	Bestanden
Walk-Penetration nach DIN ISO 2137		Kupferkorrosion	
60 Hübe, 10 ⁻¹ mm	245-275	DIN 51 811	1 max. bei 150 °C
100 000 Hübe, 10 ⁻¹ mm	365 max.	Wälzlagerfettgebrauchsdauer	
Mechanische Stabilität		SKF R0F-Prüfung	
Walkstabilität, 50 Stunden bei 80 °C, 10 ⁻¹ mm	365 max.	Lebensdauer L ₅₀ bei 10 000 min ⁻¹ , Stunden	1.000 min. bei 150 °C
		Reibkorrosion	
		ASTM D4170 (mg)	7 ¹⁾

¹⁾ Typischer Wert

Schmierungsmanagement

So wie das Betriebsmittelmanagement die Instandhaltung um eine wichtige Dimension erweitert, erweitert das Schmierungsmanagement die Schmierungsperspektive. Dieser Ansatz trägt zu einer Verbesserung der Maschinenzuverlässigkeit bei gleichzeitiger Reduzierung der Gesamtkosten bei.



skf.com | skf.com/mapro | skf.com/lubrication

® SKF ist eine eingetragene Marke der SKF Gruppe.

© SKF Gruppe 2020

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer vorherigen schriftlichen Genehmigung gestattet. Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft. Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden, die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hier enthaltenen Informationen ergeben.

PUB MP/P8 12051/3 DE - Juni 2017

Bestimmte Aufnahmen mit freundlicher Genehmigung von Shutterstock.com