

CERAN XM 100



Wasser- und temperaturbeständiges EP-Calciumsulfonat-Komplexfett - „Neue Generation“

ANWENDUNGEN

Mehrzweck-Hochdruckfett

- **CERAN XM 100** wurde mit der neuesten Generation unserer Calciumsulfonat-Komplexseife hergestellt. Dieser neue Seifenverdicker hat verbesserte Eigenschaften hinsichtlich Wasserbeständigkeit, Lasttragevermögen und Korrosionsschutz. Darüber hinaus wurde die Pumpbarkeit und die Fähigkeit zur Schmierung bei hohen Geschwindigkeiten erheblich verbessert.

- **CERAN XM 100** ist ein Mehrzweck-Hochdruckfett zum Einsatz in der Lagerschmierung in allen Transport-, Marine- und Offshore- Bereichen unter ungünstigen Bedingungen (hohe Lasten, Wasser, Seewasser, Hitze, Schmutz, Stöße, etc.).

- **CERAN XM 100** ist besonders geeignet für die Schmierung von belasteten Gleit-, Wälz- und Kugellagern in Ventilatoren und Papiermaschinen sowie zur Schmierung von Lagerbuchsen und Raupenrädern in Baumaschinen.

- **CERAN XM 100** ist geeignet für den Einsatz in Zentralschmieranlagen.

Empfehlung

- Bei der Nachschmierung stets eine Kontamination mit Staub oder Schmutz vermeiden.

SPEZIFIKATIONEN

Internationale Spezifikationen

- ISO 6743-9: L-XCFIB 1/2
- DIN 51 502: KP1,5 R-30

EIGENSCHAFTEN

Echte Mehrzweck-eigenschaften

- Die „neue Generation“ der von TOTAL entwickelten Calciumsulfonat-Komplexseife erlaubt den Einsatz von **CERAN XM 100** auch bei hohen Drehzahlkennwerten, d. h. in Anwendungen, bei denen bislang Polyharnstoff- oder Lithiumkomplex-Schmierfette eingesetzt werden.

Hohe Temperaturen

- Durch die exzellente thermische Stabilität wird seine ursprüngliche Struktur nach Abkühlung auf Raumtemperatur zurückgebildet.

Hohe Belastungen

- Bemerkenswertes Hochdruck-Verhalten aufgrund „natürlicher“ EP- und Verschleißschutz-Eigenschaften.

Wasserbeständigkeit

- Aussergewöhnlich gute Wasserbeständigkeit. Kein Konsistenzverlust selbst bei hohen Wassergehalten.

Korrosionsschutz

- Exzellente Korrosionsschutzeigenschaften auch mit Seewasser aufgrund des Calciumsulfonat-Verdickers.

- **CERAN XM 100** enthält kein Blei oder andere gesundheitsschädliche Schwermetalle.

TOTAL Deutschland GmbH
Vertriebsdirektion Schmierstoffe
Jean-Monnet-Straße 2 • 10557 Berlin
www.total.de

CERAN XM 100
April 2013



CERAN XM 100



TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	CERAN XM 100
Seife/Verdicker		-	Calciumsulfonat-Komplex
NLGI-Grad	DIN 51 818	-	1 - 2
Farbe	visuell	-	braun
Textur	visuell	-	glatt/weich
Gebrauchstemperaturbereich	-	°C	-30 bis 180
Penetration bei 25°C	ISO 2137	0.1 mm	280-310
Penetration bei -20°C	ISO 13737	0.1 mm	199
Fließdruck bei -20°C	DIN 51805	mbar	419
VKA - Schweißkraft	DIN 51 350-4	kgf	500
SKF- EMCOR-Test (Salzwasser)	ISO 11007	rating	0-0
Tropfpunkt	ISO 2176	°C	>300
Viskosität (Grundöl) bei 40°C	ISO 3104	mm ² /s	100

Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können.
Fachinformationen für Industrie und Autohandel.